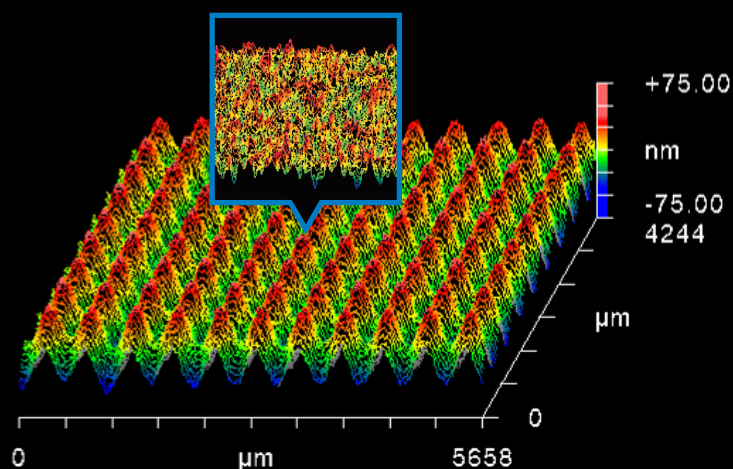


# 微細凹凸形成技術

NEG

日本電気硝子



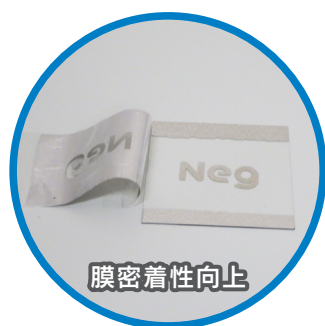
特殊な加工技術により、ガラス表面にナノメートルサイズのテクスチャーを形成することが可能になりました。摩擦制御をはじめとしたさまざまな用途への展開が期待できます。



書き心地改善



触り心地改善



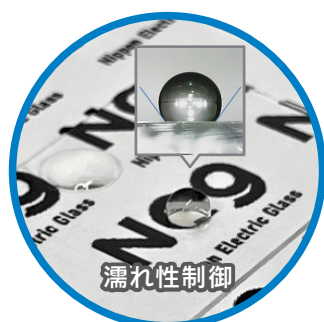
膜密着性向上



さまざまな用途展開



透明スクリーン



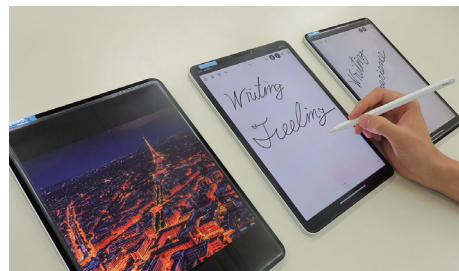
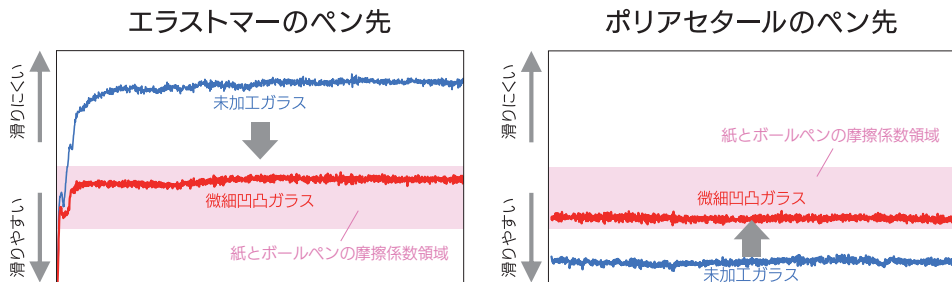
濡れ性制御



防眩(AG)

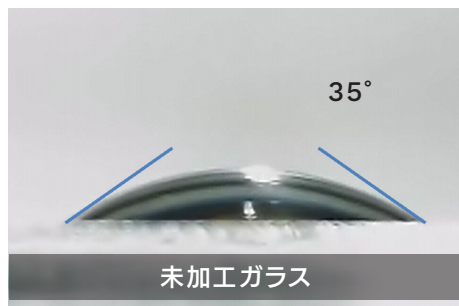
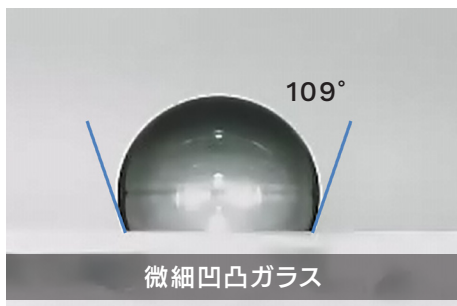
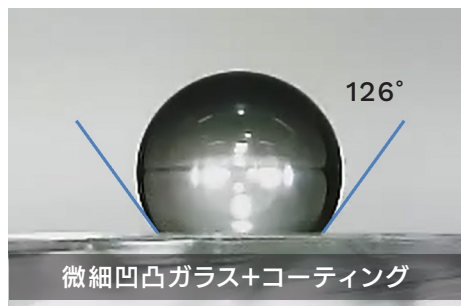
## 書き心地・触り心地改善

微細凹凸ガラスを用いることで適度な滑り心地が実現でき、正確な手書き入力が可能になります。



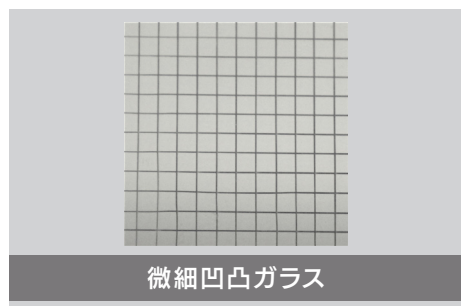
## 濡れ性制御

撥水性を付与させることができます。

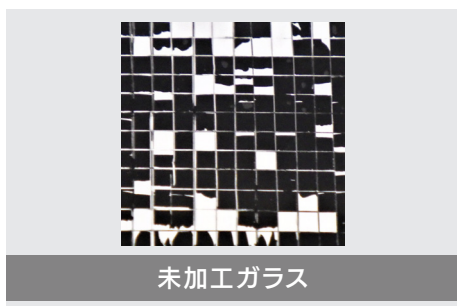


## 膜密着性向上

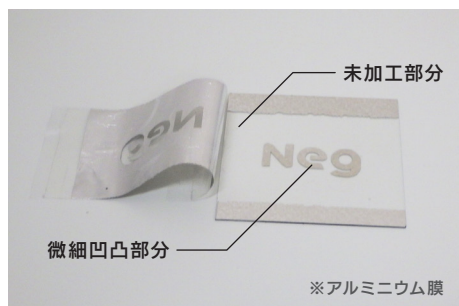
金属膜などの密着性を向上させることができます。クロスカット試験(ISO2409)分類 良 0・1・2・3・4・5 悪



結果:剥離無し(分類0)

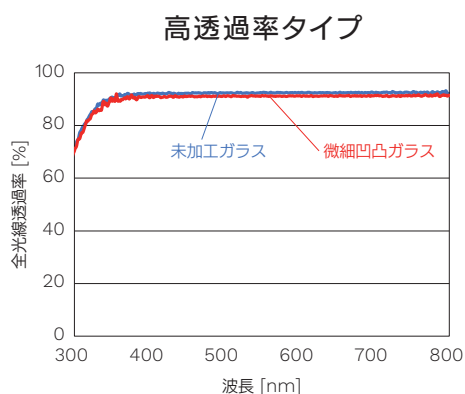


結果:剥離多(分類4)



## 光散乱制御

表面テクスチャーを制御することで光学特性のコントロールができます。



※これらのデータは代表値であり、保証値ではありません。